

№	Заказчик	Объект	Год	Цель и состав работ ТОРЭКС	Показатели
1	НПРО Урал Высокогорский ГОК Россия	4 × АКМ-75	2005	<u>Модернизация технологии с целью снижения энергозатрат и повышения качества агломерата.</u> Технологический инжиниринг. Техническая помощь	Снижен расход природного газа с 6,1 до 5,7 нм <sup>2</sup> /т Снижен расход твердого топлива с 45 до 43 кг/т
2	Качканарский ГОК Россия	2 × АКМ-250	2007	<u>Модернизация тепловых схем чашевых охладителей с утилизацией тепла отходящих газов.</u> Технологический инжиниринг – ТЛЗ, ТЗ. Техническая помощь при реализации	Снижен расход природного газа с 6,5 до 4,5 нм <sup>2</sup> /т Снижен расход твердого топлива с 60,3 до 60,0 кг/т Увеличена мощность теплоутилизационной установки с 14,7 до 25,2 ГДж/ч
3	ЕВРАЗ Абагурская обогачительно- агломерафабрика Россия	2 × АКМ-75 2 × АКМ-90	2008	<u>Комплексная модернизация аглофабрики</u> Технологический инжиниринг – ТЛЗ, ТЗ. Техническая помощь при реализации	Увеличена производительность с 1,15 до 1,42 т/м <sup>2</sup> ·ч Снижен расход твердого топлива с 77,5 до 61,4 кг/т
4	агломерафабрика Россия	1 × МАК-90	2011	<u>Организация производства извести на МАК-90 №7</u> Технологический инжиниринг – ТЛЗ. Техническая помощь при реализации	Перевод на производство 50 т/ч извести (65% CaO <sup>А</sup> ) для производства профилактированного концентрата. Снижены выбросы пыли с 200 кг/ч до 15 кг/ч
4	Высокогорский ГОК Лебяжинский аглоцех Россия	4 × МАК-90	2007	<u>Повышение производительности аглофабрики и качества продукции.</u> Технологический инжиниринг и разработка технических решений	Увеличена производительность с 1,11 до 1,45 т/м <sup>2</sup> ·ч Снижен расход природного газа с 5,7 до 4,2 нм <sup>2</sup> /т Снижен расход твердого топлива с 43 до 40 кг/т Снижено содержание -5 мм продукте с 8,2 до 6,2 %
5	НЛМК Россия	4 × АКМ-312	2007	<u>Модернизация зажигательных горнов и тепловой схемы линейных охладителей.</u> Технологический инжиниринг и разработка технических решений для модернизации	Увеличена производительность с 1,28 до 1,42 т/м <sup>2</sup> ·ч Снижен расход природного газа с 4,8 до 4,3 нм <sup>2</sup> /т Снижен расход твердого топлива с 33,0 до 31,5 кг/т Мощность теплоутилизационной установки 159 ГДж/ч
6	ОМК – Чусовской Металлургический Завод – Россия	1 × АК-16,5	2009	<u>Комплексная модернизация аглопроизводства.</u> Технологический инжиниринг, разработка ТЛЗ	Увеличена производительность с 1,27 до 1,53 т/м <sup>2</sup> ·ч Снижен расход природного газа с 9,5 до 6,0 нм <sup>2</sup> /т Снижен расход твердого топлива с 67,1 до 60,4 кг/т
7	МЕТАЛЛОИНВЕСТ Уральская сталь Россия	1 × МАК-84	2012	Капитальный ремонт и модернизация технологии агломашины №4. Технологический инжиниринг – ТЛЗ, ТЗ на замену оборудования; техническая помощь при реализации	Увеличена производительность с 1,12 до 1,31 т/м <sup>2</sup> ·ч Снижен расход газа с 23 до 13 нм <sup>2</sup> /т Улучшено качество агломерата: +5 мм с 67,7 до 70,1%; -0,5 мм с 5,5 до 6,1%; %Fe с 53,1 до 54,2%
8	МЕТИНВЕСТ ЮГОК УКРАИНА	4 × МАК-75	2013	<u>Модернизации агломерационного цеха.</u> Балансовые испытания. Технологический инжиниринг – ТЛЗ. ТЗ на реконструкцию и замену оборудования	Увеличена производительность с 1,2 до 1,45 т/м <sup>2</sup> ·ч Снижен расход природного газа с 13,5 до 12,2 нм <sup>2</sup> /т Снижен расход твердого топлива с 45 до 42 кг/т Снижен расход электроэнергии на 3% Улучшено качество агломерата: +5 мм с 66 до 75%
9	МЕТАЛЛОИНВЕСТ Уральская сталь Россия	4 × МАК-84	2015	Капитальный ремонт агломерационного цеха Технологический инжиниринг – ТЛЗ, ТЗ, техническая помощь при выполнении капремонта	Сквозная технико-экономическая оценка аглодоменного производства при изменении состава доменной шихты, качества и металлургических свойств агломерата